

FICHE DE SYNTHÈSE DE FORMATION

CQPM Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique

Calendrier : Formation en alternance sur 1 an à partir du 06 Janvier 2020 (35h / semaine)

OBJECTIFS : A l'issue de la formation les bénéficiaires seront capables de prendre en charge les activités suivantes :

- Préparer la mise en œuvre du contrat de phase
- Positionner les phases de contrôle des côtes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme
- Mettre en place le Brut
- Elaborer un programme pièce au juste nécessaire
- Contrôler les faces usinées
- Partager des informations avec différents interlocuteurs
- Entretien des moyens d'usinage (outils, machines-outils)

CONDITIONS D'ACCES :

- Demandeurs d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salariés désirant valider son expérience professionnelle et/ou faire évoluer ses compétences (en contrat de professionnalisation)
- Niveau CAP/BEP du domaine industriel et/ou expérience dans le domaine industriel. Bac général et technologique si pas d'expérience en industrie.
- Posséder son propre équipement de sécurité : chaussures, vêtements.

METIER :

- Le technicien d'usinage pilote et organise un suivi continu de la production. Il élabore et/ou ajuste les programmes et les paramètres d'usinage. Il organise les moyens de production dans l'atelier. Il installe les outils sur les machines et vérifie le bon fonctionnement logique et opérationnel des phases d'usinages.
- Le technicien d'usinage assure le contrôle des pièces usinées lors du lancement d'une production
- Il assure l'entretien des moyens et des outils de production. Il peut être conduit à réaliser des dépannages simples ou succincts.
- Il doit être capable de communiquer, de dialoguer et de partager avec différents interlocuteurs sur des sujets techniques liés à son activité



CONTENU :

Parcours complet		
Lecture de plans / Métrologie / MMT	10j	70h
Isostatisme	2j	14h
Condition de coupe	2j	14h
Technologie/Calcul et rappels	2j	14h
Tournage CN (Commande Numérique)	10j	70h
Fraisage CN (Commande Numérique)	10j	70h
Programmation ISO	13j	91h
Etude fabrication et gamme d'usinage	6j	42h
Total en formation en Centre	55 j	385h
Passation du CQPM	1j	7h
Total heures en Entreprise	165j	1155 h

Certification : CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) 300 – Technicien(ne) d'Usinage sur machines-outils à commande numérique

Lieux de formation :

Blois : Lycée Augustin Thierry – GRETA/AFPI

Référents formation :

AFPI Centre Val de Loire :

Céline CHABOD 02 54 51 35 22 – celine.chabod@afpi-centre-valde Loire.com
Thierry ROULEAU 06 03 40 04 41 – thierry.rouleau@afpi-centre-valde Loire.com

GRETA Val de Loire :

Valérie TALOTTE 06 74 04 15 25 – valerie.talotte@greta-vdl.fr

Un Job Dating se tiendra le 23 Septembre 2019 à l'AFPI Centre Val de Loire - 1 Rue de la Vallée Maillard à Blois